



CITTÀ DI SESTO SAN GIOVANNI

MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE

Settore Edilizia Pubblica e Global Service
Servizio Global Service e Manutenzione Stabili

**APPALTO DI MANUTENZIONE EDILE ED IMPIANTISTICA INCLUSI I SERVIZI DI CONDUZIONE IMPIANTI
ED ISPETTIVI PER GLI IMMOBILI ERP, SCOLASTICI ED A USO DIVERSO
NEL COMUNE DI SESTO SAN GIOVANNI.**

LOTTO 2 - APPALTO MANUTENZIONE A CANONE ED EXTRA CANONE IMPIANTI ASCENSORI

PROGETTO ESECUTIVO



Progettista:
geom. Stefano Lucarini

Gruppo di progettazione:
geom. Gerardo Guerra
arch. Roberto Cazzador
p.i. Luca Rotella

Il Responsabile
del Procedimento:
arch. Antonio Di Giorgio

Documento n. 2 - Computo metrico estimativo

Data: Dicembre 20019

Interventi manutenzione integrale (full risk) degli impianti elevatori ascensori montacarichi, montascale e piattaforme elevatrici per disabili installati negli Edifici ERP di proprietà o pertinenza comunale.

Calcolo del costo complessivo

del servizio

rif.	interventi	U.M.	P/U	n.	mesi	totale
1	IMPIANTI ASCENSORI ALLEGATO 1 manutenzione programmata ed interventi su chiamata e di emergenza					
	n. 12 interventi annuali (1 al mese) di manutenzione ordinaria ad Impianto ascensore, montacarichi, piattaforma elevatrice e relativi dispositivi fissi mobili meccanici elettromeccanici elettrici ed elettronici di sicurezza come descritto sul capitolato speciale di appalto ed allegato A – elenco impianti - e comunque come disposto dalla vigente normativa (nei 12 interventi annuali di verifica sono comprese le due verifiche periodiche semestrali di legge) comprese opere da – installatore/manutentore - interventi su chiamata per riattivazione impianto fermo con persone a bordo o comunque in avaria – compreso servizio di call center pronto intervento h 24 7 giorni su 7 365 gg anno compresa reperibilità ed effettuazione uscite in caso di attivazione chiamata per impianto fermo con o senza persone in cabina costo unitario per impianti fino a 13 fermate – su tutti gli impianti dell'Allegato 1 al capitolato -	cad€/mese	€ 94,10	54	12	€ 60.976,80
2	IMPIANTI MONTASCALE – ALLEGATO 2 manutenzione programmata ed interventi su chiamata e di emergenza					

stima

rif.	interventi	U.M.	P/U	n.	mesi	totale
	n. 12 interventi annuali (1 al mese) di manutenzione ordinaria ad impianto montascale o piattaforma elevatrice e relativi dispositivi fissi mobili meccanici elettromeccanici elettrici ed elettronici di sicurezza come descritto sul capitolato speciale di appalto ed allegato A – elenco impianti - e comunque come disposto dalla vigente normativa (nei 12 interventi annuali di verifica sono comprese le due verifiche periodiche semestrali di legge) comprese opere da – installatore/manutentore - interventi su chiamata per riattivazione impianto fermo con persone a bordo o comunque in avaria – compreso servizio di call center pronto intervento h 24 7 giorni su 7 365 gg annocompresa reperibilità ed effettuazione uscite in caso di attivazione chiamata per impianto fermo con o senza persone in cabina costo unitario per impianti fino a 13 fermate – su tutti gli impianti dell'allegato 2 al capitolato -	cad€/mese	€ 54,11	4	12	€ 2.597,28
3	oneri sicurezza	a corpo	€ 1.425,96			€ 1.425,96
NP02	reperibilità annua – pronto intervento h 24 365 giorni ferial festivo notturno reperibilità annua comprensiva di un intervento al mese di due addetto per de ore	a corpo	€ 5.111,20		12	€ 5.111,20

stima

rif.	interventi	U.M.	P/U	n.	mesi	totale
	Servizio di call-center ATTIVAZIONE NUMERO VERDE PER MACRO AGGREGATO SERVIZI MANUTENTIVI IMPIANTI SPECIALI con operatori telefonici deguatamente formati per l'individuazione delle priorità delle richieste, disponibili 24 ore su 24 per 365 giorni l'anno (in particolare nella fascia 18:00-8:00 da lunedì a venerdì e nei giorni festivi è consentita la deviazione della chiamata su uno o più capisquadra reperibili di turno. L'operatore reperibile dovrà obbligatoriamente rispondere alla chiamata e pertanto non è ammessa la segreteria telefonica); – IL NUMERO VERDE DOVRA' ESSERE DI RECAPITO DI TUTTE LE SEGNALAZIONI DI EMERGENZA SU IMPIANTI ASCENSORI, ANTINCENDIO, CANCELLI E PORTE AUTOMATICHE DEL LOTTO "IMPIANTI SPECIALI". tempo medio di attesa (TMA) giornaliero inferiore a 30 secondi. Il TMA è, con riferimento ad una chiamata telefonica da parte di un Utente, il tempo, espresso in secondi, intercorrente tra l'inizio della risposta, anche se effettuata attraverso l'ausilio di un risponditore automatico, e l'inizio della conversazione con l'operatore.	a corpo				
NP03					12	€ 13.500,00
A	canone annuo del servizio compresi oneri della sicurezza					€ 83.611,24
	INTERVENTI EXTRACANONE ANNUI					

stima

rif.	interventi	U.M.	P/U	n.	mesi	totale
NIP01	interventi migliorativi attivabili in extra canone fino a € 12.832,48 e necessari anche per garantire la continuità di funzionamento in sicurezza degli impianti mediante la riparazione urgente con fornitura e posa di componenti meccanici ed elettromeccanici non ricompresi nel costo del canone annuo. Eseguibili direttamente su autorizzazione diretta del DEC previa approvazione di preventivo redatto su prezzi unitari listino DEI .					
105103 DEI	Quadro elettrico manovra oleodinamico manuale: ricablaggio dei conduttori del cavo flessibile sulla morsettiera del quadro di manovra	cad	€ 5.313,60	1	12	€ 5.313,60
105114 DEI	Quadro oleodinamico, variante per soft starter: applicazione sul gruppo di manovra del dispositivo soft starter per la modulazione della velocità e la limitazione della corrente di spunto del motore per il risparmio energetico	cad	€ 891,20	1	12	€ 891,20
105277 DEI	Linee elettriche sostituzione completa: sostituzione delle linee fisse per l'alimentazione dei dispositivi posti lungo il vano corsa, per impianti di tipo da tradizionale ad automatici:	cad	€ 3.289,00	1	12	€ 3.289,00
105240a DEI	Cavi elettrici flessibili: sostituzione dei cavi flessibili per l'alimentazione degli utilizzatori posti nella cabina mobile: fino a 60 conduttori, 8 fermate e velocità fino a 0,7 m/s	cad	€ 1.995,00	1	12	€ 1.995,00
105405 DEI	Pulsantiera di cabina completa: sostituzione della botoniera con altra avente pulsanti luminosi per la segnalazione delle fermate durante il movimento	cad	€ 1.343,68	1	12	€ 1.343,68

stima

rif.	interventi	U.M.	P/U	n.	mesi	totale
B	IMPORTO A BASE D'ASTA MANUTENZIONE MIGLIORATIVA ATTIVABILE IN EXTRA CANONE ANNUO ESCLUSA IVA					€ 12.832,48
A+B	IMPORTO COMPLESSIVO BIENNALE DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE A CANONE ED EXTRA CANONE IVA ESCLUSA					€ 192.887,44
	DI CUI ONERI DELLA SICUREZZA BIENNALI NON ASSOGGETTABILI A RIBASSO IVA ESCLUSA					€ 1.425,96